

TEKNİK BİLGİ FORMU**WNA55
AQUAVER PRIMER****Ürün Tanımı**

Modifiye akrilik dispersiyon reçine esaslı, antikorozyf pigment içeren, su esaslı boyadır. Trafo sanayinin, yapışması mükemmel, korozyon direnci iyi olan astar talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir. Akıtma uygulamalarına elverişlidir.

Ürün Özellikleri

Renk	Gri
Yoğunluk, 20°C	1.38 ± 0.04 gr/ml
Katı Madde (ağırlıkça)	%56 ± 2
Katı Madde (hacmen)	%36 ± 2
Teorik kaplama alanı	1 kg boya ile 60 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 4 m ² alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Bilgileri

Uygulama metodu	Sprey, Akıtma
Uygulama viskozitesi, 20°C	20 ± 2 sn. / DIN CUP 4 (Sprey uygulamaları için) 30 ± 5 sn. / DIN CUP 4 (Akıtma uygulamaları için)
Karışım oranı	%10±3 ağırlıkça su ile inceltilir (Sprey uygulamaları için) %6±3 ağırlıkça su ile inceltilir (Akıtma uygulamaları için)
Flash-off süresi, 20°C	20-30 dak.
Kuruma koşulları, %65 RH	Dokunma Kuruma : 2-3 saat / 20°C Tam Kuruma : 1 saat / 80°C (obje sıc.)
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	15°C - 35°C
Uygulama kalınlığı	60 ± 10 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 30°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 6 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

TECHNICAL DATA SHEET**WNA55
AQUAVER PRIMER****Product Description**

Water based primer based on modified acrylic polymer dispersion and anticorrosive pigment. Developed for transformer industry considering their excellent adhesion and good corrosion resistance property requirements. Suitable for flow application.

Paint Properties

Color	Grey
Density, 20°C	1.38 ± 0.04 g/ml
Solids (by weight)	56 ± 2 %
Solids (by volume)	36 ± 2 %
Theoretical coverage	Approximately 4 m ² / 1 kg paint for 60 microns dry film thickness.
Practical coverage	The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is: Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage. Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

Application Information

Application method	Spray, Flow
Application viscosity, 20°C	20 ± 2 sec. / DIN CUP 4 (for spray application) 30 ± 5 sec. / DIN CUP 4 (for flow application)
Mixing ratio	10±3% by weight dilute with water (for spray application) 6±3% by weight dilute with water (for flow application)
Flash-off time, 20°C	20 - 30 min.
Drying conditions, 65% RH	Touch Dry : 2-3 hrs. / 20°C Hard Dry : 1 hrs. / 80°C (object temp.)
Application temperature, 65% RH	15°C - 35°C
Film thickness	60 ± 10 microns dry film.
Surface preparation	All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

Storage and Safety Information

Storage time	Minimum 6 months in unbroken original package at 5°C - 30°C.
Warnings	See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.